



Composites

ADVANCED POLYMER Adhésif

CODE PRODUIT: R53829

POUR UTILISATION AVEC DES SUBSTRATS RÉSISTANTS À L'HUMIDITÉ ET CLASSÉS AU FEU

DESCRIPTION

L'adhésif ADVANCED POLYMER est un adhésif professionnel de haute performance. Cet adhésif à prise rapide a un taux de durcissement rapide, se triture facilement, ne contient pas d'eau et est résistant à l'humidité, aux moisissures et aux champignons. Cet adhésif offre autant de résistance en quatre heures que ses homologues à base d'uréthane ou de solvant en 24 heures. Sa vitesse de développement ultra rapide permet aux entrepreneurs d'installer pratiquement tous les types de panneaux sur des substrats poreux ou non poreux sans utiliser de fixations.

DURÉE DE VIE/STOCKAGE

Conservé dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé, l'adhésif pour PRF de Crane Composites a une durée de conservation d'un an (12 mois) dans son emballage non ouvert - à partir de la date de fabrication. Voir la page suivante pour obtenir de l'aide pour déterminer la date.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Plus de 50°F et moins de 90°F pour l'adhésif et les substrats.

TEMPÉRATURE DE SERVICE

De -17,8°C (0°F) à 43,4°C (110°F)

COUVERTURE

60 pieds carrés par gallon

TEMPS DE TRAVAIL

20 minutes à 70°F

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Atteint le classement au feu NFPA de classe A
- Développement rapide de la force
- Conforme aux COV, ininflammable
- Résistant à l'humidité et aux moisissures
- Formule de prise en charge rapide
- Colle les surfaces non poreuses

LIMITES DE L'APPLICATION

Ce produit est destiné aux installations intérieures uniquement. Pour de meilleurs résultats, stockez l'adhésif pour panneau ADVANCED POLYMER de Crane Composites à une température supérieure à 10°C (50°F). Avant l'installation, il est important d'essuyer tous les PRF avec de l'acétone si un résidu huileux est présent, car cela peut empêcher l'adhésion.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

| PROPRIÉTÉ | VALEUR TYPIQUE |
|-----------------|--|
| TYPE | Polyéther |
| ÉTAT | Mastic à faible viscosité |
| COULEUR | Blanc |
| SOLIDES | 100% |
| VISCOSITÉ | 125,000 cps |
| COV CALCULÉ | 0 g/L (20 g/L pendant la cure) |
| POINT D'ÉCLAIR | >200°F |
| APPLICATION | truelle à dents en V 5/16 x 3/16 x 1/4 |
| VIE DE LA FICHE | 12 mois ** |
| VOC | <50 g/L |

* Les données sont typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification

** Durée de conservation - lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé, voir la page suivante pour obtenir de l'aide afin de déterminer la date

SURFACES DE TRAVAIL

Les surfaces doivent être exemptes de tout matériau susceptible de nuire à l'adhérence, y compris des quantités importantes et épaisses de pâte à joint pour cloison sèche. Rebouchez les grands trous et les dépressions et éliminez les bosses, les surélévations, la poussière, l'huile et la graisse. Coupez et pré-montez tous les panneaux. Posez les panneaux à plat et laissez-les s'acclimater à la température ambiante 24 heures avant de les installer.

Remarque : Un contreventement peut être nécessaire si les murs ou les panneaux ne sont pas droits. Les panneaux utilisés en conjonction avec des moulures en canal ne doivent PAS être serrés dans les moulures. Laissez un petit espace sous la moulure pour la dilatation et suivez les recommandations du fabricant de panneaux. Tous les trous percés dans les panneaux pour les fixations, les tuyaux ou les conduits doivent être surdimensionnés pour permettre le mouvement naturel du panneau.

NETTOYER

Il est important de nettoyer immédiatement l'adhésif, alors qu'il est encore humide. Pour nettoyer l'adhésif du panneau, des outils et des mains lorsqu'il est mouillé, utilisez de l'essence minérale et un chiffon. Une fois l'adhésif durci, il peut être extrêmement difficile à retirer. Respectez les précautions du fournisseur de solvant.

REMARQUE : Testez le solvant dans une zone dissimulée afin d'éviter de gâcher ou attaquer la surface.

MISE EN GARDE

AVERTISSEMENT : IRRITANT POUR LES YEUX ET LA PEAU. Ne pas avaler. Ne pas permettre un contact avec les yeux ou un contact prolongé avec la peau. Les premiers soins : En cas d'ingestion, ne pas faire vomir, contacter un médecin. En cas de contact avec les yeux, rincer les yeux à l'eau pendant 15 minutes. Laver les zones de contact avec la peau à l'eau et au savon. Si l'irritation due au contact avec les yeux et la peau persiste, contacter un médecin. Le produit libère du méthanol pendant la polymérisation. Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité. GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

DATE DE FABRICATION

La durée de conservation prévue pour les contenants non ouverts de l'adhésif Advanced Polymer (Polymère de pointe) (R53829) est d'un an à compter de la date de fabrication. La date de fabrication peut être déterminée par le numéro de lot estampillé sur le seau. Notre numéro de lot commencera par un A, suivi de plusieurs chiffres. Le premier chiffre sera le dernier chiffre de l'année de fabrication. Les produits fabriqués en 2014 auront une valeur de 4. Les deux chiffres suivants indiquent le mois et les deux chiffres suivants indiquent le jour. Par exemple, le numéro de lot du produit fabriqué le 15 avril 2014 serait A40415. L'endroit où le produit est stocké peut affecter la durée de conservation réelle.

A global leading provider of resilient wall and ceiling coverings. Kemlite® was established in 1954 and the company changed names to Crane Composites in 2007. Crane Composites is headquartered in Channahon, IL and all our products are manufactured in the United States. We work with hundreds of distributors, ensuring our products are easily accessible and readily available to our customers.

THE FOLLOWING ARE TRADEMARKS OF CRANE COMPOSITES, INC. OR A RELATED COMPANY: GLASBORD, KEMLITE, KEMPLY, SURFASEAL, SANIGRID, SILHOUETTE TRIMS AND VARIETEX

