

Composites

Paneles autoadhesivos de FRP **GLASBOND™** CÓDIGO DE PRODUCTO: **GBND**

CLASIFICACIÓN DE RESISTENCIA AL FUEGO CLASE C CONFORME A LAS PRUEBAS DE ASTM E-84 + CAN/ULC-S102-10

Patente pendiente

PRODUCTO

GLASBOND es un panel autoadhesivo que combina las excelentes características de GLASBORD FRP con un adhesivo sensible a la presión aplicado previamente al reverso. GLASBORD con Surfaseal está fabricado de plástico reforzado con fibra de vidrio. GLASBORD es un material de construcción duradero y flexible que no admite moho, ni se pudre o corroe. Tiene una resistencia excelente a los productos químicos suaves y a la humedad. El panel tiene una clasificación de clase C para propagación de flama y densidad de humo, cuando se prueba conforme a ASTM E-84.

ACABADO SURFASEAL

Surfaseal es un tratamiento superficial exclusivo que, en comparación con el FRP ordinario, ofrece hasta diez veces más limpiabilidad, seis veces más resistencia a las manchas y dos veces más resistencia a la abrasión.

PROPÓSITO

Los paneles de GLASBOND están diseñados para el acabado de paredes interiores, cuando se desea un panel de clase C sanitario y fácil de limpiar. GLASBOND mejora esas características con su tecnología de respaldo que reduce el tiempo de instalación.

PROPIEDADES DE DISEÑO

CÓDIGO DE PRODUCTO	PANEL	GROSOR NOMINAL	ACABADO	COLOR	TAMAÑOS DISPONIBLES
GBND	Cubierta PWIP, respaldo de espuma sensible a la presión	0.15 pulg. 3.9 mm	Estampado	Blanco 85	4 x 8 pies 4 x 10 pies 1.2 m x 2.4 m 1.2 m x 3.0 m

Pueden cotizarse otras anchuras y colores. Se requiere un pedido mínimo de 12,000 pies cuadrados por producto, peso y color para la fabricación. Los pedidos de diferentes clientes pueden unirse para alcanzar los mínimos de producción, pero el tiempo de entrega puede verse afectado.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	PANEL DE PWIP	MÉTODO DE PRUEBA
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	14.4 x 10 ³ psi 99 MPa	ASTM - D790
MÓDULO DE FLEXIÓN	0.8 x 10 ⁶ psi 5515 MPa	ASTM - D790
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	6.6 x 10 ³ psi 46 MPa	ASTM - D638
MÓDULO DE TENSIÓN	1.3 x 10 ⁶ psi 8963 MPa	ASTM - D638
DUREZA BARCOL	55	ASTM - D2583
IMPACTO IZOD	14.0 pies-libra/pulgada con entalladura 0.75 J/mm	ASTM - D256
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL	1.7 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg./°F 31 µm/m/°C	ASTM - D696
FUERZA DE IMPACTO DE GARDNER	30 pulg.-libra 3.4 J	ASTM - D5420
ABSORCIÓN DE AGUA	0.16%/24hrs a 77°F 25°C	ASTM - D570
VALOR R	0.23 hr•pie ² •°F/Btu 0.047 hr•m ² •°C/kcal	ASTM - C1114
CARACTERÍSTICAS DE COMBUSTIÓN SUPERFICIAL	Clase C	ASTM - E84
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN TABER <small>(ruedas cs-17, 1000g. de peso, 25 ciclos)</small>	Pérdida de peso máxima de 0.015%	Prueba Taber
TEMPERATURA DE SERVICIO	-40°F (-40°C) a 130°F (55°C)	

PROPIEDAD	Adhesivo GLASBOND	MÉTODO DE PRUEBA
TIPO	PSA exclusivo	
COLOR	Transparente	
TVOC	0.051 mg/m ³	GREENGUARD Gold
VIDA ÚTIL EN ALMACENAMIENTO	24 meses **	
CIZALLAMIENTO ESTÁTICO	>10,000 min.	ASTM D3654/D3654M-02**

*Cuando se almacena en su empaque original, de conformidad con nuestras directrices de almacenamiento (consultar el documento #7907).

**Tiempo de permanencia de 24 horas.

ESPECIFICACIONES

Los paneles de Crane Composites, Inc. (CCI) se fabrican con un proceso de laminado continuo en las longitudes requeridas.

COMPOSICIÓN

Refuerzo: Fibra de vidrio triturada aleatoriamente.

Mezcla de resina: Copolímero de poliéster/estireno, rellenos inorgánicos y pigmentos.

Respaldo: Adhesivo sensible a la presión con portador de espuma, revestimiento desprendible con cubierta de silicón

CALIDAD DEL PANEL TERMINADO

- Los paneles deberán tener un lado expuesto con un acabado estampado con aspecto de guijarros. El color deberá ser uniforme en toda la pieza, conforme a lo especificado. El reverso deberá ser liso. La superficie del reverso puede tener algunas variaciones que no afectan a sus propiedades funcionales y no son motivo de rechazo.
- Las propiedades físicas serán las establecidas en la página 1.
- Las dimensiones serán las especificadas en la orden de compra, sujetas a las siguientes tolerancias:
Anchura: $\pm 1/8$ pulg. (± 3.2 mm)
Longitud: $\pm 1/8$ pulg. (± 3.2 mm) hasta 12 pies (3.7 m)
Cuadratura: $\pm 1/8$ pulg. (3.2 mm) en 48 pulg. (1.2 m) de anchura
- Las normas de calidad y tolerancias del producto referentes al peso y el grosor del panel serán las establecidas en los procedimientos y las normas de control de calidad de Crane Composites, que están disponibles previa solicitud.
- Los paneles deberán instalarse de conformidad con las directrices del fabricante, que se establecen en la guía de instalación de Crane Composites (formulario #6876).

CERTIFICACIONES

- Cumple con los requisitos de USDA/FSIS.
- Algunos productos se han probado y cumplen con los requisitos de FMVSS 302. Para ver una lista de productos que se han probado conforme a estos requisitos, consulte nuestros informes de prueba en nuestro sitio de internet: www.cranecomposites.com/testreports.html.
- El FRP no admite moho (conforme a ASTM D3273 y ASTM D3274).
- Cumple con los requisitos mínimos de los principales modelos de códigos de construcción para acabados de clase C para paredes y techos en interiores con propagación de flama ≤ 200 , densidad de humo ≤ 450 (conforme a ASTM E-84).
- Cumple los requisitos de certificación de CAN/ULC-S102.
- Certificado por HACCP. Los paneles GLASBORD son aptos para usarse en instalaciones para alimentos y bebidas que funcionan de conformidad con un programa de seguridad alimenticia basado en HACCP.
- Este panel ha obtenido la certificación de calidad del aire en interiores GREENGUARD® (Certificado #1002353585-410) greenguard.org.



REQUISITOS DE CERTIFICACIÓN DE HACCP PARA APLICACIONES INSTALADAS

Los paneles estampados deben instalarse/correr con una orientación vertical en todas las áreas que exijan un acabado sanitario, conforme a la certificación HACCP.

FLAME SPREAD AND SMOKE DEVELOPMENT RATINGS

The numerical flame spread and smoke development ratings are not intended to reflect alleged hazards presented by Crane Composites products under actual fire conditions and this product has not been tested by Crane Composites except as set forth below. These ratings are determined by small-scale tests conducted by Underwriters Laboratories and other independent testing facilities using the American Society for Testing and Materials E-84 test standard (commonly referred to as the "Tunnel Test").

CRANE COMPOSITES PROVIDES THESE RATINGS FOR MATERIAL COMPARISON PURPOSES ONLY. Like other organic building materials (e.g. wood), panels made of fiberglass reinforced plastic resins will burn. When ignited, FRP may produce dense smoke very rapidly. All smoke is toxic. Fire safety requires proper design of facilities and fire suppression systems, as well as precautions during construction and occupancy. Local codes, insurance requirements and any special needs of the product user will determine the correct fire-rated interior finish and fire suppression system necessary for a specific installation. We believe all information given is accurate, without guarantee. Since conditions of use are beyond our control, all risks are assumed by the user. Nothing herein shall be construed as a recommendation for uses which infringe on valid patents or as extending a license under valid patents. www.astm.org/Standards/E84.htm.

A global leading provider of resilient wall and ceiling coverings. Kemlite® was established in 1954 and the company changed names to Crane Composites in 2007. Crane Composites is headquartered in Channahon, IL and all our products are manufactured in the United States. We work with hundreds of distributors, ensuring our products are easily accessible and readily available to our customers.

THE FOLLOWING ARE TRADEMARKS OF CRANE COMPOSITES, INC. OR A RELATED COMPANY: GLASBOND, GLASBORD, KEMLITE, KEMPLY, SURFASEAL, SANIGRID, SILHOUETTE TRIMS AND VARIETEX

REQUISITOS DE ALMACENAMIENTO

Todos los productos de FRP de Crane Composites deben almacenarse en interiores.

RANGO DE TEMPERATURAS DE SERVICIO

Los paneles funcionarán a temperaturas entre -40°F (-40°C) y 130°F (55°C). Para usarlos en ambientes fuera de este rango, solicite recomendaciones a Crane Composites.

RECOMENDACIONES PARA LA FABRICACIÓN

NOTA: Proteja sus ojos con anteojos de seguridad; cubra su nariz y boca con una mascarilla con filtro; cubra la piel expuesta cuando corte paneles de CCI.

FABRICACIÓN MANUAL: Perforación - Broca de alta velocidad (ángulo de corte de 60°, con una separación de 12° a 15°) o broca de corona.

CORTE: Cizallas para lámina de metal o sierra circular con hoja con puntas de carburo o carborundo reforzado.

FABRICACIÓN PARA PRODUCCIÓN: Use herramientas con puntas de carburo. Los cortes rectos pueden hacerse con cizalla (borde de corte de 90° con una separación de 0.002 pulg. [0.05 mm]) o con sierra. Para hacer cortes irregulares, use una perforadora o sierra de banda.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA: Disponibles con CCI.

SDS: Antes de trabajar con nuestros productos, consulte nuestras hojas de datos de seguridad más recientes en cranecomposites.com/sds.html.

LIMITACIONES

Fuentes de calor cercanas: Los paneles de Crane Composites se decolorarán si se instalan detrás o cerca de cualquier fuente de calor que irradie temperaturas superiores a 130 °F (55 °C), como estufas, hornos y freidoras. No los instale cerca de una fuente de calor.

Superficies desniveladas: La instalación sobre paredes de bloques de concreto desniveladas puede provocar áreas de delaminación y protuberancias.

Sustratos aprobados: Se realizaron pruebas de adhesión en paneles de yeso tipo X sin imprimador ni pintura, en paneles de yeso resistentes al moho y la humedad y en acero. Crane Composites no puede garantizar el desempeño del adhesivo en otros sustratos.

PRUEBAS DE CRANE COMPOSITES

PRUEBA DE LIMPIABILIDAD: Cuando un panel de GLASBORD con Surfaseal y un panel de FRP ordinario están muy sucios, el panel de GLASBORD exhibe hasta 10 veces más limpiabilidad de acuerdo con el colorímetro computarizado MacBeth.

Prueba de resistencia a manchas: El contacto directo prolongado con limpiadores a base de amoníaco concentrado no provocó cambios de color en el colorímetro MacBeth.

AVISO

Los paneles proporcionan una instalación acabada limpia y estéticamente agradable. Sin embargo, por su naturaleza, los paneles de plástico reforzado con fibra de vidrio ocasionalmente pueden tener pequeñas áreas cuyo uso sea estéticamente inaceptable. Los paneles deben inspeccionarse en el sitio antes de la instalación. Si cualquier parte del material no tiene una apariencia aceptable, debe notificarlo de inmediato a Crane Composites. Después de verificar que esa parte del material es inaceptable, Crane Composites la reemplazará. La única responsabilidad de Crane Composites es el reemplazo de los materiales defectuosos, pero no la mano de obra ni los gastos de manejo o instalación.

